

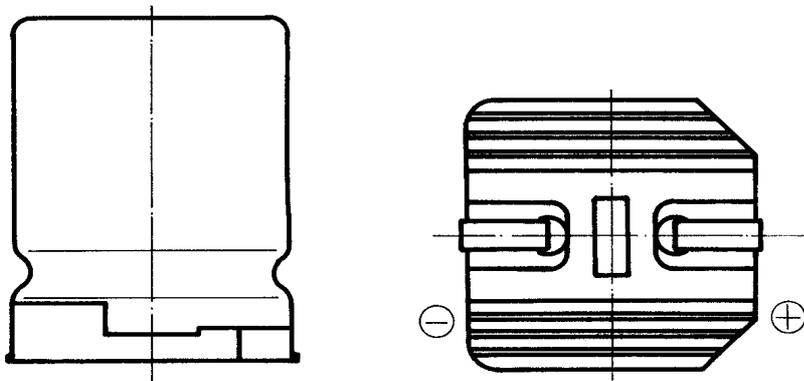
FROLYT

Aluminium-Elektrolytkondensatoren SMD

Baureihe ERS

Ausgabe 6/97

- für Oberflächenmontage SMD (Chip) und große Lötbelastung entwickelt
- Brauchbarkeit mind. 3000 h bei + 105°C nach Lötbelastung
- bipolare bzw. G-Kap.-Ausführungen lieferbar
- Lieferung im Blistergurt für automatische Bestückung



FROLYT Kondensatoren und Bauelemente GmbH

zertifiziert nach DIN EN ISO 9001, Registrier-Nr. 12 100 6469

Telefon: ☎ + 49 (0)3731 571 300

Telefax: 📠 + 49 (0)3731 571 317

Hausadresse: ➔ Dammstraße 46

D-09599 Freiberg/Sachsen

Postfachadresse: ✉ Postfach 1463

D-09584 Freiberg/Sachsen

6/97

Aluminium-Elektrolytkondensatoren SMD/Chip für Oberflächenmontage in der allgemeinen Industrieelektronik und speziellen Elektronik wie z. B. Automobilindustrie.

Aluminium-electrolytic capacitors SMD/chip for surface mounting in the general industrial electronics and special electronics for example automobil industry.

ERS

ERS vereint hohe CU-Produkte mit Systemoptimierung für geringe Kennwertänderungen nach max. Reflowlötprofil, hohe Schwingungsbelastung durch sorgfältige Materialauswahl, Konstruktion und automatisiertes Handling bei der Herstellung. Ausführung als G-Kap oder bipolarer Chip-Kondensator lieferbar.

Fachgrundspezifikation:
EN 130000 (\cong CECC 30000)

Rahmenspezifikation:
DIN IEC 384-18
ohne Gütebestätigung

Betriebstemperaturbereich:
-40 ... +105°C

Klimakategorie:
40/105/56

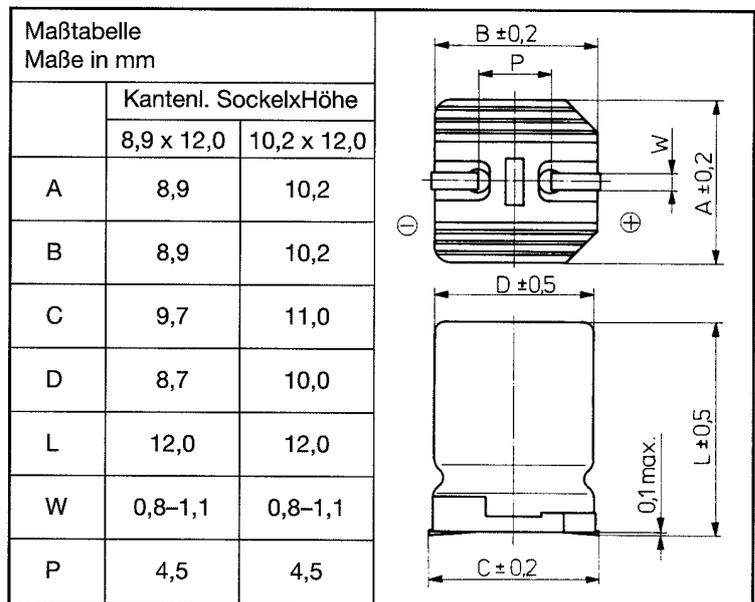
Abnahmereststrom I_{ra} :
 $I_{ra} \leq 0,002 C_R \cdot U_R + 3 \mu A$
(C_R in μF , U_R in V)
oder 5 μA
(der größere Wert gilt)
gemessen an U_R , 20°C nach 5 Minuten

Brauchbarkeitsdauer:
(nach der Lötbelastung)
mind. 300 000 h bei $\leq 40^\circ C$
mind. 3 000 h bei $105^\circ C$

Spitzenspannung U_S :
 $U_S = 1,15 \cdot U_R$

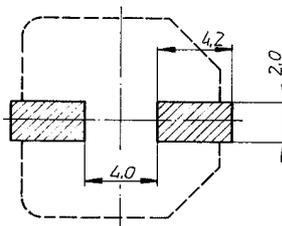
Umpolspannung:
bei +20... +25°C 2 V (kurzzeitig)
bei -40...+105°C 1 V (kurzzeitig)

Kapazitätstoleranz:
 $\pm 20\%$



Kennzeichnung:
Die Kennzeichnung erfolgt durch Aufdruck auf die isolierte Mantelfläche.

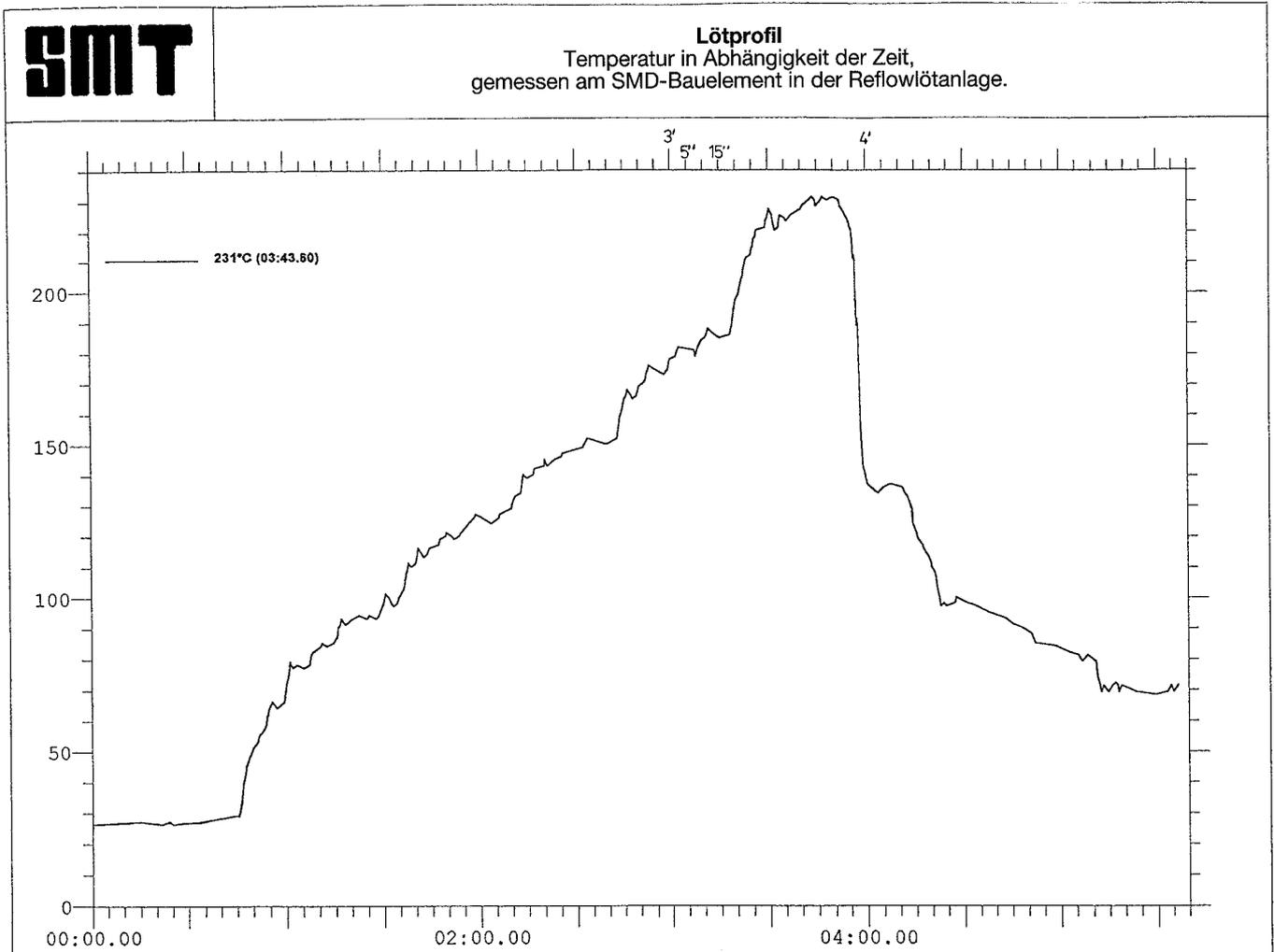
Lötbereich:
Vorschlag zur Gestaltung



Lötbereich

Abmessungsübersicht: Kantenlänge Sockel x Höhe (mm)

Kap.-Wert C_R (μF)	Nennspannung U_R (V-)							
	10	16	25	35	40	50	63	100
10							8,9 x 12,0	8,9 x 12,0
22							8,9 x 12,0	8,9 x 12,0
33							8,9 x 12,0	10,2 x 12,0
47					8,9 x 12,0	8,9 x 12,0	8,9 x 12,0	
100	8,9 x 12,0	8,9 x 12,0	8,9 x 12,0	8,9 x 12,0	8,9 x 12,0	8,9 x 12,0	10,2 x 12,0	
220	8,9 x 12,0	8,9 x 12,0	8,9 x 12,0	10,2 x 12,0				
330	8,9 x 12,0	10,2 x 12,0	10,2 x 12,0					
470	8,9 x 12,0	10,2 x 12,0						



Lötprofil:

Der maximale Temperaturkurvenverlauf stammt von einer SMD-Reflowlötanlage der neuesten Generation mittels Konvektionslötung (Forced Convection). Darauf wurden die SMD-Elkos von FROLYT mit Erfolg getestet. FROLYT-SMD-Elkos sind für die Dampfphasenlötung nach dem IBL-Prinzip geeignet.

Alle in gedruckter Form gemachten Angaben bedürfen für Ihre Rechtsverbindlichkeit im Sinne der §§ 463 und 480 II BGB der ausdrücklichen schriftlichen Bestätigung. Die angegebenen Daten verstehen sich daher ausschließlich als Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften aufzufassen.